



LINCRETE® PolySeal

Двухкомпонентный термо-химически стойкий полиуретановый наполнитель швов для внутренних и наружных работ в промышленном, частном строительстве на горизонтальных и вертикальных поверхностях

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется для герметизации различных типов швов в системах полиуретан-цементных покрытий пола LINCRETE® в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- герметизации бетонных конструкций;
- герметизации деформационных швов в промышленных бетонных полах;
- заполнения и герметизации конструктивных и деформационных швов в конструкциях любой сложности (кровли, гидромелиоративные и гидротехнические сооружения, бассейны, резервуары, тоннели, подпорные стены, дома из бруса и другие объекты).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Устойчив к большому спектру агрессивных химических реагентов, в том числе органическим и неорганическим кислотам, щелочам, спиртам, жирам и растворителям, а также промышленным моющим средствам.
- ✓ Надёжная герметизация швов.
- ✓ Соответствует жестким гигиеническим требованиям и прост в уборке.
- ✓ Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Заполнитель швов LINCRETE® PolySeal упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и плотноупакованных ведрах. В состав комплекта LINCRETE® PolySeal входит:

- Компонент А (основа) – 2,1 кг;
- Компонент В (отвердитель) – 0,9 кг.

Масса комплекта: 3 кг.



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Упакованный материал транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов. Хранить и перевозить материал необходимо в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +25°C, не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. **Открытую упаковку с остатками компонентов материала хранить до последующего применения запрещается.**

Категорически запрещается замораживать материал при транспортировке и хранении!



LINCRETE® PolySeal

Двухкомпонентный термо-химически стойкий полиуретановый наполнитель швов для внутренних и наружных работ в промышленном, частном строительстве на горизонтальных и вертикальных поверхностях

ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5°C до +25°C. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3 – 4°C. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы».

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5°C до +25°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25°C.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед заполнением шва LINCRETE® PolySeal необходимо заклеить края швов малярным скотчем для защиты от случайного загрязнения. В случае глубоких швов можно использовать уплотнительный материал (вилатерм). Стенки шва должны быть чистыми, прочными и сухими (влажность не более 4%). Необходимо очистить их от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии и тщательно обезжирить поверхность.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ LINCRETE® PolySeal

Приготовление материала

Заполнитель швов LINCRETE® PolySeal состоит из нескольких компонентов:

- Компонент А – 2,1 кг;
- Компонент В – 0,9 кг

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре.

Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое их изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. **Частичное использование комплектов запрещено!**





LINCRETE® PolySeal

Двухкомпонентный термо-химически стойкий полиуретановый наполнитель швов для внутренних и наружных работ в промышленном, частном строительстве на горизонтальных и вертикальных поверхностях

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

Вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» в заводской упаковке с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой» (300 – 400 оборотов/мин).

Полностью перелить компонент «В» в ёмкость компонента «А» и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. Особое внимание следует уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты не полностью вступают в химическую реакцию).

Приготовленный материал необходимо полностью использовать на протяжении времени гелеобразования (15 минут).

Нанесение материала

После приготовления наполнитель швов LINCRETE® PolySeal наливается в подготовленные швы вровень с горизонтальной плоскостью напольного покрытия. Наполнитель швов следует наносить с такой скоростью, чтобы избежать образования воздушных пузырей в швах.

Важно! Не следует наносить в швы, постоянно находящиеся под водой. Не наносить на замороженные или мокрые поверхности.

Излишки материала удаляются шпателем. Чтобы вытеснить пузырьки воздуха, а также для обеспечения хорошей адгезии, необходимо, сразу же после нанесения обработать герметик посредством вдавливания закругленным шпателем или аналогичным инструментом. Наружная поверхность герметика после отделки должна иметь слегка вогнутый профиль. Через 2–3 часа после заливки нужно удалить защитные полосы малярного скотча.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После работы следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путём трудоёмкой механической очистки.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства наполнитель швов LINCRETE® PolySeal постоянно осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации. Поэтому несёт ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.



LINCRETE® PolySeal

Двухкомпонентный термо-химически стойкий полиуретановый наполнитель швов для внутренних и наружных работ в промышленном, частном строительстве на горизонтальных и вертикальных поверхностях

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

После смешивания компонентов недопустимо повторное использование. Если неиспользованный материал остался в ведре, его рекомендуется вынести из помещения в открытом виде, и после полного отверждения и остывания, можно закрывать или утилизировать.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность материала	1,10 г/см ³
Расход материала при размере шва (ШхГ): 7 x 5 мм 6 x 10 мм 15 x 10 мм 20 x 10 мм 30 x 15 мм	40 г/м 70 г/м 170 г/м 230 г/м 510 г/м
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C	3 суток
Время нанесения состава при температуре +20°C	15 минут
Температура нанесения	от +5 до +25°C
Температура эксплуатации	от -35 до +80°C
Твёрдость по Шору А согласно ISO 868	50-55